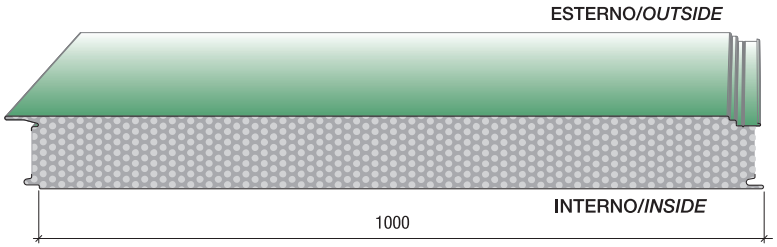
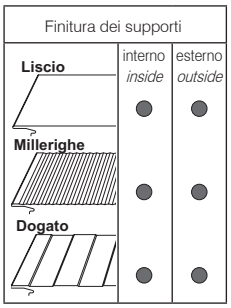
B-S2, d0



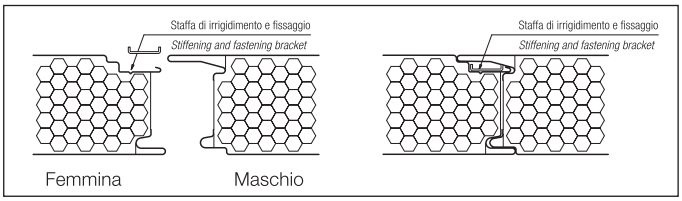


Caratteristiche tecniche - *Datasheet*

Dimensioni: larghezza: mm 1000. Lunghezza: a richiesta da produzione in continuo.
Spessori: 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 200 (mm)
Isolante: lastra prodotta con Neopor®. EPS: 100. Resistenze diverse ottenibili su richiesta. Coefficiente di conducibilità termica fino a λ: 0,031 W/mK.
Supporti metallici: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; alluminio naturale goffrato o preverniciato; acciaio inox.
Trattamenti protettivi per supporto esterno fornibili a richiesta: preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretanici pur/pa, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra 15 µm a 200 µm. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

Dimensions: *module: 1000 mm. Length: to order in continuous production.*
Thicknesses: *40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 200 (mm)*
Insulation: *sheet produced with Neopor®. EPS: 100. Other densities available on request. Conductivity λ: 0,031 W/mK*
Metallic supports: *prepainted or plasticated galvanized steel; embossed or prepainted natural aluminium; stainless steel, copper.*
Protective treatments for external support available on request: *pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from 15 µm to 200 µm. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).*

Spessore *Thickness* (mm)	50	80	100
Trasmittanza *Trasmittance* **EN UNI 14509**	0,62	0,38	0,31



CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤1/200 L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION ≤1/200 L

Spessore pannello *Panel thickness* (mm)	supporti *supports*	Densità / *density* (kg/mc)	L							L L L L							
			Carico p in daN/mq - *Point load* daN/sq.m														
			L = metri / *meters*							L = metri / *meters*							
			2,5	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**	**2,5**	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**	**7,0**
50	0,5+0,5	EPS 100	*155*	*112*	*75*	*71*	*43*	*22*	*12*	*165*	*115*	*82*	*78*	*51*	*34*	*17*	*11*
80	0,5+0,5	EPS 100	*183*	*162*	*120*	*89*	*73*	*44*	*21*	*205*	*170*	*119*	*96*	*78*	*69*	*31*	*16*
100	0,5+0,5	EPS 100	*223*	*190*	*162*	*118*	*100*	*78*	*42*	*248*	*198*	*174*	*120*	*112*	*91*	*48*	*36*

(Nota) Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.
(Note) The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.